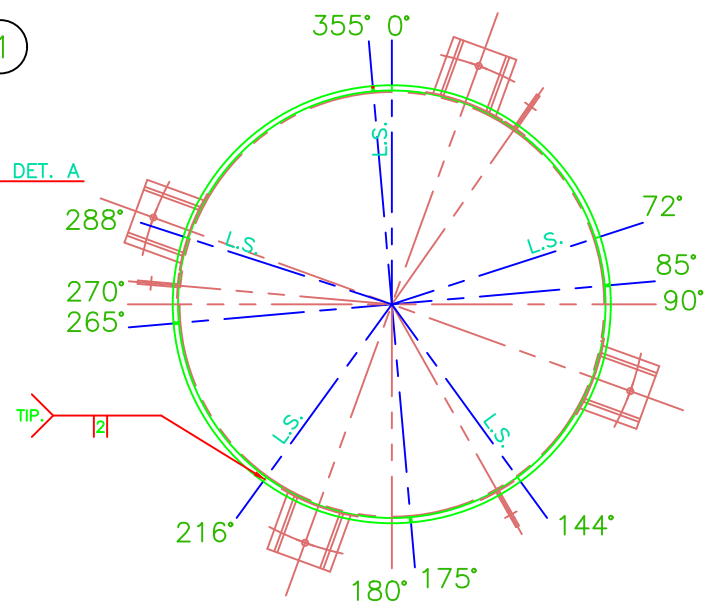




The image contains two technical drawings, DETALHE A and DETALHE B, showing structural details of a connection. DETALHE A is a cross-section of a vertical member with a 90-degree fillet weld. DETALHE B is a cross-section of a horizontal member with a 90-degree fillet weld and a support plate (CHAPA DE SUSTENTAÇÃO).

DETALHE A
 ESC.1:5

DETALHE B
 ESC.1:5

3	CH. 3 x 351 x 1004	01		ASTM A-240 G304	2.38
2	BARRA Ø 6.3 x 971	04		ANSI-304	0.98
1	BARRA Ø 6.3 x 1573	04		ANSI-304	1.60
POS.	DENOMINAÇÃO	QUANT	REFERÊNCIA	MATERIAL	PESOS

0	EMISSÃO INICIAL	11/09/98	J.F.L.	L.H.C.
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	POR	APROV.

ESTE DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DA MÁQUINAS PIRATININGA DO NORDESTE S.A.
E NÃO PODE SER REPRODUZIDO OU USADO PARA QUALQUER FINALIDADE DIFERENTE
DAQUELA PARA A QUAL ESTÁ SENDO FORNECIDO

	MÁQUINAS PIRATININGA DO NORDESTE S.A.	DESENHO Nº
		075.3-010-M.003-3

CLIENTE OU USUÁRIO	INB-INDÚSTRIAS NUCLEARES DO BRASIL S.A.
EMPREENDIMENTO OU PROGRAMA	PROJETO LAGOA REL-CAETITÉ-BA
ÁREA OU UNIDADE	BENEFICIAMENTO DE URÂNIO

TÍTULO VASO DE SULFATO DE AMÔNIA
CLIPS P/ ISOLAMENTO TÉRMICO
(TQ-3207)

PROJ.:	L.H.C.	DES.:	J.F.L.	VERIF.:	M.C.L.S.
APROV.:	L.H.C.				
DATA:	11/09/98	ESCALA:	IND.	FOLHA	DE
NÚMERO:					REV.

O.S.		QUANT.		
DESENHO FORNECIDO				
LEG. DEST./FINAL	PROJETO	EXPEDIENTE	FISCALIZAÇÃO	
	PRODUÇÃO	MONTADORA		
	D.E.G.Q.	CLIENTE		
LEG.	1-P/INFORM.	3-CERTIF.	5-P/CONST.	7-P/MONT.
	2-P/APROV.	4-C.CONST.	6-P/INSP.	8-
DATA:		RESP.		